

## Bourlingues de protection FT06DELP-100001

Document propriété de DELPLAST. Tous droits réservés. Octobre 2014

### Cas d'emploi

Les "bourlingues" protègent les superstructures des bateaux pilotes ou 'pilotines'. Elles jouent un rôle essentiel de sécurisation dans les opérations d'abordage et doivent garantir l'intégrité des bâtiments.

### Spécifications techniques

#### ◆ Matériaux de synthèse

Polyuréthane semi rigide compact 70 ShA Noir (autres couleurs sur demande).



#### ◆ Mise en oeuvre produit

La mise en place des bourlingues s'effectue comme suit :

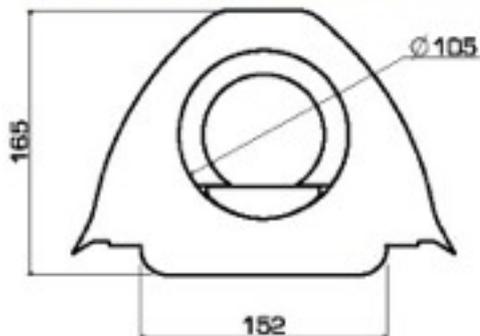
L'étude de la "bourlingue" aura été spécifiquement conduite pour le bateau auquel elle est destinée. L'ensemble sera posé conformément aux dimensionnels des différents tronçons qui pourront être éventuellement recoupés pour un ajustage et une jonction précise des éléments. L'ensemble "bourlingues" est constitué de deux pièces: la bourlingue proprement dite et son âme centrale. Réalisés en polyuréthane 95 ShA, ces composants sont fabriqués à longueur identique.

La pose débute par les parties droites à la poupe en veillant à respecter les symétries et l'esthétique. S'en suit la fixation des deux angles arrières. On remonte ensuite de façon symétrique jusqu'à la proue. On clos l'ensemble avec la pièce de proue.

La fixation s'effectue de la manière suivante :

- des lamages sont réalisés sur le sommet de la bourlingue à intervalles réguliers établis lors de l'étude des contraintes.
- on place l'âme centrale à l'intérieur de la bourlingue, à cheval entre deux pièces, pour solidariser l'ensemble, et participer à l'alignement des pièces entre elles.
- des vis M12 que l'on introduit par les trous lamés sont fixées dans la paroi du bateau, prenant ainsi en sandwich l'âme et la bourlingue elle même.

#### ◆ Dimensionnel



Le profil ci-dessus a été réalisé pour un usage spécifique déterminé conjointement avec le donneur d'ordre. D'autres profils peuvent être étudiés sur demande.

### Préconisations produit

- 1/ Ces pièces, sont réalisés sur plans établis avec le donneur d'ordre suivant des dimensionnels et des caractéristiques qui ne sauraient être standardisées.
- 2/ Température d'utilisation : - 30 / + 80 °