

Bloc Métal Magnétique (BMM)
FT01DELP-010201

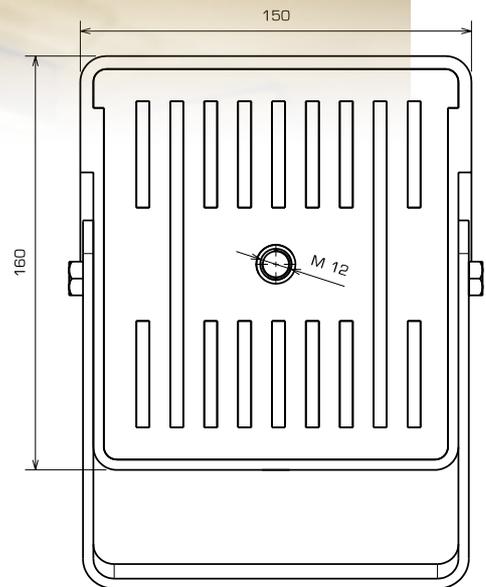
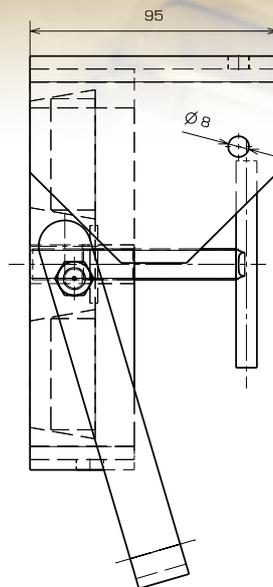
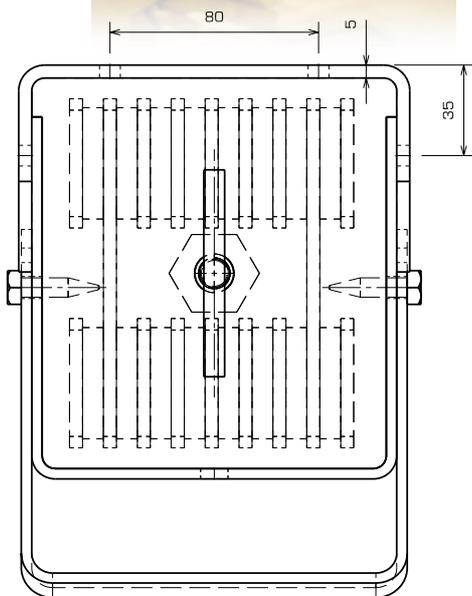
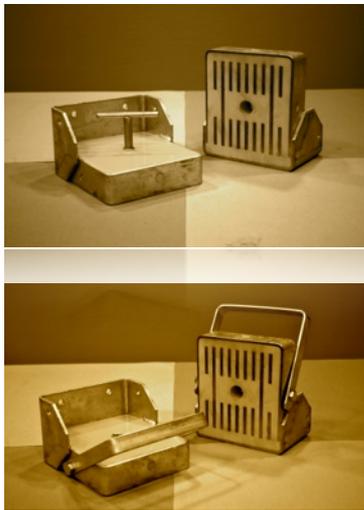
Document propriété de DELPLAST. Tous droits réservés. Janvier 2014

Domaine d'application

- > Maintien de mannequins de portes/fenêtres, abouts de voile sur coffrages métalliques (coffrages métalliques pour la réalisation de voile béton sur chantier).
- > Maintien de joues de coffrage sur banc de préfabrication (produits préfabriqués béton en usine).

Spécifications techniques générales

- > Carcasse mécanosoudée en acier zingué (épaisseur 5mm).
- > Polyuréthane 95 ShA haute performance pour une tenue optimale du système magnétique dans le bloc.
- > Système magnétique forte puissance monobloc pour assurer la rigidité de la face magnétique.
- > Poignée en U et Clé M12 en T en acier zingué pour le décollement du bloc (en fonction des modèles).
- > Réserve fileté M12 pour la réception d'un cône de compression.
- > Face d'appui en U (polyvalence : appui et fixation en angle ou à plat, grâce aux 4 trous de fixation DB).



Données dimensionnelles & magnétiques

Code Article	Référence	Décollement	Insert	RCC ¹	L(mm)	l(mm)	h(mm)	Poids (kg)	TT ²	TG ³
PFO1DELP-010201	BMM - Clé en T	Clé T M12	M12	Non	160	150	95	3,590	355 kg	120 kg
PFO1DELP-010202	BMM - Poignée U	Poignée U	M12	Oui	160	150	95	3,760	355 kg	120 kg
PFO1DELP-010203	BMM - Poignée U + Clé en T	Poignée U + Clé T M12	M12	Oui	160	150	95	3,850	355 kg	120 kg

¹ : RCC Reprise pour Cône de compression.

² : Tenue en Traction installée.

³ : Tenue au Glissement contrôlée. La valeur indiquée a été mesurée dans nos ateliers. Certaines variations peuvent apparaître en fonction des conditions d'utilisation sur chantier.